Partial translation of JP 57-1486, B2

TITLE: Method for purifying mica

## Claims

- 1. A method for purifying mica, comprising treating mica with an acid and an alkaline or basic salt, and further treating it with an oxidizing agent to remove contaminants contained in said mica.
- 5. The method according to claim 1, wherein said oxidizing agent is an aqueous hydrogen peroxide.

(END)

Marine Start Strain 1

ihis Page Blank (uspto)

# **MICA REFINING**

Patent Number:

JP54106536

Publication date:

1979-08-21

Inventor(s):

**FUJIHAMA SHIGERU** 

Applicant(s):

KAKUHACHI GIYORIN HAKU KK

Application Number: JP19780014310 19780209 Priority Number(s): JP19780014310 19780209

IPC Classification:

C09C1/00

EC Classification:

Equivalents:

JP1115710C, JP57001486B

THE WALL STATE OF THE STATE OF

**Abstract** 

Data supplied from the esp@cenet database - I2

inis Page Blank (uspto)

即日本国特許庁(JP)

① 特許出願公告

#### 報 (B2) 特 許 公

昭57—1486

5 Int.Cl.3

識別記号

庁内整理番号

**网**公告 昭和57年(1982) 1月11日

C 01 B 33/20 7/00 //A 61 K C 09 C 1/40

6765 -4 G 7432-4C 7016-4J

発明の数 1

(全3頁)

I

## 國雲母の精製方法

②特 昭53 -14310

22出 願 昭53(1978)2月9日

公 開 昭54-106536

43昭54(1979)8月21日

79発 明 者 冨士浜繁

> 大阪市阿倍野区三明町1丁目2番 15号

人 株式会社角八魚鱗箔 创出

大阪市阿倍野区松崎町4丁目1番

3号

個代 理 人 弁理士 鈴木武夫

### の特許請求の範囲

1 雲母を酸および、アルカリまたは塩基性塩で 処理し、さらに酸化剤で処理することにより雲母 中に含まれている夾雑物を除去することを特徴と する雲母の精製方法。

(ただし、Xは主にK、Na、Ca、時にBa、 Rb、Cs:Yは主にAl、Mg、Fe、時に Li、Mn、Ti、Cr:Zは主にSi、Al、 時にFe<sup>3+</sup>、Ti )の式で示される雲母族鉱物で ある特許請求の範囲第1項記載の方法。

3 酸が硫酸、硝酸、塩酸、またはこれらの酸の 複数組合せである特許請求の範囲第1項記載の方 法。

4 アルカリが苛性ソーダ、アンモニア水、また は塩基性塩が炭酸ソーダである特許請求の範囲第 30 wt%)、塩酸(10~40 wt%)、苛性ソー 1項記載の方法。

5 酸化剤が過酸化水素水である特許請求の範囲 第1項記載の方法。

### 発明の詳細な説明

本発明は化粧品および医薬部外品原料となる雲 35 母の精製方法に関するものである。

古来、化粧品原料としては、カオリナイト、モ

2

ンモリロナイト、ペントナイト、雲母族鉱物(白 雲母、ソーダ雲母、金雲母、黒雲母、鱗雲母、チ ンダルワイト、絹雲母、イライト)等が用いられ ている。その中でも白雲母や絹雲母は古くから化 5 粧品、医薬部外品、および医薬品の有用な原料と なつている。従来、化粧品原料として用いられる 雲母は、採掘した鉱物を水で洗浄したのち粗砕し て石、砂および土等の夾雑物を除去して雲母片だ けとし、これを回転式の粉砕機に入れ約10~ 10 30%の水を加えて雲母片同士の摩擦により粉砕 し、これを篩分けしたのち水に分散させ懸濁液と し、沈降速度の差を利用して一定の膠状粒子のも のとする。この膠状粒子を集めフィルタープレス したのち自然乾燥し、目的とする粒度分布のもの 15 に篩分けする方法(いわゆる水ひ法)で処理され ていたため、鉱脈または同一鉱床にも砒素(As) 鉛(Pb)等の重金属類および硫化鉄(FeS)、 石英(SiOz)等多くの夾雑物が含まれており、 化粧品、医薬部外品、医薬品等の原料として (a) 2 雲母が一般式X<sub>2</sub> Y<sub>4 ~6</sub> Z<sub>7</sub> O<sub>20</sub> (OH、F)<sub>4</sub> 20 色調が悪い (b)滑りが悪い (c)膚に密着性が無い 等の欠点があり不安定要素の多いものであつた。 本発明は、雲母を酸および、アルカリまたは塩

> 基性塩で処理し、さらに酸化剤で処理することに より雲母中に含まれている夾雑物を除去すること 25 を特徴とする 雲母の精製方法に関するものであり、 従来の処理方法の欠点を取り除くために研究開発 した結果見い出されたものである。本発明方法に 使用できる酸、アルカリ各々の濃度は、硫酸 (30~100wt%)、硝酸(35~100 ダ(10~50wt %)、アンモニア水(10~ 100wt%)、炭酸ソーダ(10~30wt%) の範囲であり、酸化剤の濃度は過酸化水素水 (10~50wt%)の範囲である。

本発明の1例を図面を用いながら説明するが、 本発明はこれに限定されるものではない。

提拌槽Aに水を水導入管1を通して入れ、攪拌

3

機Kを廻したのち、硝酸を硝酸貯蔵槽Bから硝酸 \*せる。またアルカリを加えることにより石英をメ 導入管2を通して入れる。その後絹雲母粉を雲母 導入管3から投入し攪拌したのち、さらに水を水 導入管1から入れ攪拌する。しかるのち、アンモ ニア水をアンモニア水貯蔵槽Cからアンモニア水 5 りどちらを先に行つても良い。 導入管4を通して攪拌しながら pH 7~7.5にな るよう投入する。さらに過酸化水素水を過酸化水 素水貯蔵槽Dから過酸化水素水導入管5を通して 除々に少量入れる。攪拌機Kを止め一晩放置した のち、抜き出し口Eから抜き出し、これを遠心分 10 K<sub>2</sub> Al<sub>4</sub> (Sig·Al<sub>2</sub>) O<sub>20</sub> (OH)<sub>4</sub> であらわさ 離機Fにかけて固液分離し、ケーキは溶解槽Gで 水洗し、これをまた遠心分離機Fにかけて同じ操 作を6ないし7回繰り返したのち、ケーキを乾燥 機Hに入れ120~170℃で8時間位乾燥させ た後粉砕機 I にかけ 微粉末とし、篩分け機 J にか 15 けて篩分けし製品とする。

本発明の処理方法により除去されると考えられ るものは、砒素、鉛、硫化鉄、および石英であり、 酸として硝酸、アルカリとして苛性ソーダを用い た場合、酸を加えることにより鉄を溶かし出し、 20 過を6~7回繰り返し150℃で8時間乾燥した またケイ鉛鉱と反応してゲル状のSiO2を遊離さ\* のち粉砕し篩分けした。

タケイ酸ナトリウムとして溶かし出す。一方酸化 砒素等も酸、アルカリで溶け出す。このことから 本発明の方法による薬品投入順序は、酸、アルカ

本発明の方法により得られた絹雲母の組成およ び粒度分布の1例を実施例1にあげる。

#### 実施例 1

本発明方法で処理される雲母は構造式

れ、粒径20~40μのものであり酸は硝酸、ア ルカリはアンモニア水、酸化剤は過酸化水素水を 用い浸度はそれぞれ67.5 wt%、25 wt%、 35 wt % のものである。

水1 Lに対し硝酸500 配加えたのち絹雲母を 1 kg入れ約3 0 分攪拌し、さらに水5 0 0 ml入れ 約30分攪拌する。これにアンモニア水をpH 7 ~ 7.5 位になるまで加えて、過酸化水素水 1.2.5 nlを除々に加え攪拌放置後固液分離し、水洗・戸

組成	未処理原料	処 理 原 料
SiO2	4 3.4 4 ( 4 6.4 3 ~ 6 0.1 0 )	4 5. 9 2 ( 4 4. 9 1 ~ 4 6. 9 8 )
A1 2 O s	2 9.5 6 ( 2 4.8 2~3 8.1 7 )	3 9. 9 2 ( 3 6. 8 2 ~ 4 2.1 2 )
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6.68 (0.13~6.68)	0.70 (0.08~1.60)
CaO	0.53 (0.21~0.61)	0.00 (0.00~0.36)
MgO	2.13 (0.10~1.89)	0.01 (0.01~0.28)
K <sub>2</sub> O	1 0.1 1 ( 8.38~1 0.14 )	6.89 (5.77~9.10)
Na <sub>2</sub> O	2.5 1 (0.11~1.60)	0.81 (0.09~0.96)
As	10ppm (6.0~50.0ppm)	0.4 ppm (0.00~7.00 ppm)
Pb	20ppm (14.0~100.0ppm)	0.5 ppm (0.00 ~ 1 0.00 ppm)
灼熱減量	5.04 (4.65~8.87)	4.85 (2.01~8.40)

特記なき単位は重量%である。またカッコ内の 粒径は20~40μのものであつたが、本方法に 数字は、産地により組成が違うのでその幅を示し 40 より処理された絹雲母の粒径分布は次の様であつ た数値である。 た。

従来の化粧品原料として使われていた絹製母の

粒	2. 径(山)	0 ~ 0. 4	0. 4 ~ 0. 6	0.6~ 0.8	0.8~	1.0 ~ 2.0	2.0 ~ 4.0	4.0 ~ 6.0	6.0 ~ 8.0	8.0 ~ 1 0.0	1 0.0 ~ 1 5.0	1 5.0 以上
(-	則 合 w t%)	2. 2	3.7	4. 6	4. 0	1 6.4	2 6. 4	2 4.7	9. 6	5. 0	3. 4	0

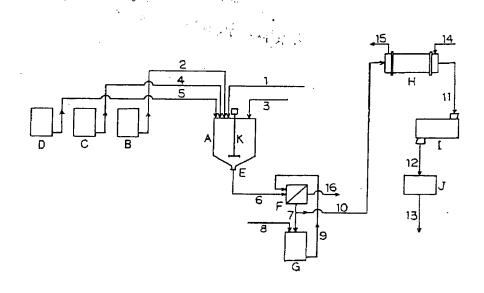
前記実施例1のように処理された絹雲母は、従 来のものと比較して微粒子で色調も白度を持つた 透明性のあるパール光沢のある粉末となり、なめ らかな滑り、脂肪性分泌物、汗等の吸収性があり 皮膚に対し密着性のある等々の優れた条件を満た 10 図面の簡単な説明 しており、これらの条件は化粧品関係においては、 プレス物フアンデーション、粉白粉、アイシャド ウ、口紅等、また医薬関係では、ベビーパウダー、 練物(ペースト状)に最適なものであることが判 明した。さらに本発明方法で処理された絹雲母の 15 Eは抜出し口、Fは固液分離機、Gは溶解槽、H 他応用方法として、体質顔料の増量剤としての利 用が考えられる。従来の体質顔料の増量剤として、 沈降性硫酸パリウム、炭酸カルシウム、カオリン 等が、また印刷インキ用、化粧品、医薬品等の体 質顔料には水酸化アルミニウムが使用されている 20 7および10は脱水雲母供給管、11および12 がこの処理済絹雲母を使用すれば

(1) 絹雲母に透明性があるため色調が鮮明なもの が得られる。

- (2) 色素に光沢がある。
- (3) 無魯である。
- (4) 顔料の凝集が無くなる。等の特長があり利用 価値の高いものである。

図は本発明方法の一実施例を表わすフローシー トである。

図中の符号Aは攪拌槽、Bは硝酸貯蔵槽、Cは アンモニア水貯蔵槽、Dは過酸化水素水貯蔵槽、 は乾燥機、Iは粉砕機、Jは篩分け機、Kは攪拌 機、1および8は水導入管、2は硝酸導入管、3 は雲母導入管、4はアンモニア水導入管、5は過 酸化水素水導入管、6および9はスラリー供給管、 は乾燥雲母供給管、13は製品、14 および15 は加熱用空気、16は洗浄戸液を各々示す。



This Page Blank (uspto)